



## CHOCKFAST® ROUGE PR 630 BULLETIN TECHNIQUE N°195

Révision : B - 06/2021

### DESCRIPTION DU PRODUIT

La solution CHOCKFAST ROUGE PR630 est un produit de calage et scellement époxy 100 % solide haute performance, utilisé pour le scellement de grandes machines et pour supporter les plaques d'assises dans tous les types de fondations. La solution CHOCKFAST ROUGE PR630 dispose d'une résistance à la compression extrêmement élevée. Cette caractéristique, associée à un retrait négligeable, en fait un matériau idéal pour le positionnement d'équipement aligné de manière critique avec des tolérances ajustées.

### UTILISATIONS & AVANTAGES

La solution CHOCKFAST ROUGE PR630 possède les avantages suivants si on la compare aux produits de scellement traditionnel en ciment :

- Imperméable à l'huile
- Polymérisation au moins 3 fois plus rapide
- Aucun rapport de mélange à mesurer
- Machine scellée en position d'alignement final
- Grande résistance physique
- Grande résistance aux chocs
- Résistance à de nombreux autres produits chimiques
- Excellente adhérence sur métal et béton
- Insensible aux intempéries et aux cycles de gel/dégel
- Résistance à la fatigue supérieure

### DIMENSIONNEMENT

La solution CHOCKFAST ROUGE PR630 polymérise rapidement par rapport aux scellements en ciment, mais la réaction exothermique est faible. Cela permet de réaliser des coulées épaisses sans provoquer des fissures souvent associées au scellement époxy à forte réaction exothermique. La solution CHOCKFAST ROUGE PR630 peut être utilisée pour toutes les épaisseurs supérieures à 50 mm, mais les coulées individuelles ne doivent généralement pas dépasser 460 mm d'épaisseur et 2,2 m de longueur. Lors du scellement d'une machine alignée de manière critique avec une autre machine, il est conseillé de limiter la coulée de mise à niveau finale.

La solution CHOCKFAST ROUGE PR630 ne contient aucun diluant qui pourraient interférer avec le mécanisme de polymérisation ou qui pourraient provoquer une déperdition de produit pendant ou après la polymérisation. Les machines peuvent alors être positionnées dans leur hauteur finale avant la mise-en-œuvre, car le retrait est négligeable. Les alignements critiques sont maintenus pendant l'intervention sur les machines en raison de sa grande stabilité dimensionnelle et de sa résistance au fluage et aux vibrations.

### MISE EN OEUVRE

La solution CHOCKFAST ROUGE PR630 nécessite l'utilisation d'un mélangeur. Préconditionnez la résine, le durcisseur et les agrégats à 18-27 °C pendant 48 heures avant de procéder au mélange. Mélangez soigneusement le durcisseur et la résine à l'aide d'une hélice mélangeuse pendant 3 à 5 minutes, puis ajoutez le mélange résine/durcisseur dans le mélangeur, puis les agrégats. Si un mélange très fluide est nécessaire, la proportion d'agrégats peut être réduite en conséquence. Toutefois, dans les zones porteuses, une réduction maximale à 3 sacs et demi est recommandée.

## PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES

|  |   |               |
|--|---|---------------|
| RÉSISTANCE EN COMPRESSION                    | 105 MPa                                   | ASTM C579 MOD |
| MODULE D'ÉLASTICITÉ EN COMPRESSION           | 13 790 MPa                                | ASTM C579 MOD |
| RETRAIT LINÉAIRE                             | Non mesurable                             | ASTM D2566    |
| COEFFICIENT DE DILATATION THERMIQUE LINÉAIRE | 20,1 x 10 <sup>-6</sup> / °C à 0°C - 60°C | ASTM D696     |
| RÉSISTANCE EN FLEXION                        | 28 MPa                                    | ASTM C580     |
| MODULE D'ÉLASTICITÉ EN FLEXION               | 13 789 MPa                                | ASTM C580     |
| RÉSISTANCE EN TRACTION                       | 13 MPa                                    | ASTM D638     |
| RÉSISTANCE AUX CHOCS IZOD                    | 0,02 N.m/mm                               | ASTM D256     |
| RÉSISTANCE AU FEU                            | Autoextinguible                           | ASTM D635     |
| DENSITÉ                                      | 2,06                                      |               |

## INFORMATIONS PRODUIT

|                                 |  |
|---------------------------------|--|
| COUVERTURE DE L'UNITÉ           | 45,3 litres  |
| TEMPÉRATURE D'APPLICATION       | 13°C à 35°C  |
| CONDITIONNEMENT (1 UNITÉ)       | Résine : 6,1 L<br>Durcisseur : 3,5 L<br>Agréats : 4 sacs de 21 kg                |
| CONDITIONNEMENT (1 UNITÉ)       | Résine : 7 kg<br>Durcisseur : 3,4 kg<br>Agréats : 84 kg                          |
| MASSE DU CONDITIONNEMENT        | 94 kg  |
| TEMPS DE POLYMÉRISATION         | 54 heures à 16 °C<br>36 heures à 21 °C<br>24 heures à 27 °C<br>18 heures à 32 °C |
| DURÉE DE VIE DE L'UNITÉ OUVERTE | Environ 3 heures à 21°C  |
| NETTOYAGE                       | Acétone  |
| DURÉE DE VIE DE L'UNITÉ FERMÉE  | 2 ans dans des conditions de stockage à sec                                      |



9 ZA des 4 vents  
95650 BOISSY L'AILLERIE

+33 1 34 66 96 96  
contact@bmgpgroup.com  
www.bmgpgroup.com