

J 24

DEFINITION ET PROPRIETES

- Liant pur époxydique, sans solvant, à deux composants
- Couleur : ambre
- Classification AFNOR NFT 30.003 – 1 – Classe 6b
- Grand pouvoir mouillant
- Très fluide
- Longue D.P.U
- Souplesse résiduelle
- Polymérisation complète obtenue après 4 à 5 jours (à + 20°C)

DOMAINE D'EMPLOI

- Injections d'étanchement et de liaison de structures poreuses ou fissurées
- Ce liant est spécialement formulé pour les injections de fissures, à basse pression
- Réinjection des gaines de précontrainte :
 - Ce liant est particulièrement conseillé
- Colmatage des reprises de bétonnage, notamment selon le procédé E.D.F
- Recollage de chapes
- Traitement des remontées capillaires
- Injections possibles par température supérieure à 30°C
- Quand les conditions d'injection sont difficiles telles que :
 - Fissures fines, faibles porosités
- En revêtement : saturation de zones poreuses (joints de carrelage)

APPLICATIONS

- Le liant J 24 peut être injecté dans des fissures humides
- **Mise en œuvre :**
 - Température d'application mini / maxi : + 10°C / + 50 °C
- **Matériel :**
 - Pot d'injection
 - Injection possible par simple gravité

• Consommation :

- Une fissure de 10 cm de profondeur et de 1 mm d'ouverture représente un volume théorique d'environ 100 g/ml.
Pour une consommation pratique, multiplier la quantité par 2

• Conditionnements : 1 kg / 5 kg**• Stockage :** 1 an, en emballage d'origine, à l'abri**CARACTERISTIQUES PHYSIQUES****• CONSTITUANTS**

Rapport pondéral R/ D 68 / 32

• MELANGE FRAIS*(Valeurs moyennes)*

Extrait sec 100 %
Densité $1,00 \pm 0,02$ g/cm³
Viscosité (Brookfield) $0,25 \pm 0,05$ poises
Après 5 h 0,45 poises
Après 8 h 0,90 poises
Après 24 h 40 poises

DPU (Durée pratique d'utilisation) sur 500 g 8 h

• EPROUVETTES*(Valeurs moyennes)*

Liant :

-Dureté (SHORE A) 7 jours A 5
-Dureté (SHORE A) 28 jours A 13
-Allongement (NFT 51.034) 28 jours à 23°C 70 %
-Contrainte (NFT 51.034) 28 jours à 23°C 0,17 MPa

- Toutes les mesures sont effectuées sur des produits amenés à 23°C
- 1 MPa = 9,81 bars