

104 METAL REPAIR FLUID XF

PRESENTATION

Le 104 Métal Repair Fluid XF est un métal synthétique à 2 composants à polymérisation rapide, permettant de réparer à froid tous les types d'équipements.

La remise en service peut être faite dans les minutes suivant l'application.

C'est un produit sûr, simple d'emploi, qui adhère sur tout type de support (également sur surfaces usées comme antidérapants), idéal pour les réparations d'urgence.

CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Mécaniques

Résistance à la compression	ASTM D695	14-18 N/mm ²
Résistance à l'arrachement <i>Sur acier doux sablé</i>	ASTM D1002	15 Mpa
Résistance à la flexion Distorsion thermique	ASTM D790	585kg/cm ²
<i>Après étuvage pendant 24 heures à 100°C</i>	ASTM D648	150 °C
Résistance à la corrosion <i>Après 5000H en brouillard salin</i>	ASTM B117	5000 hrs
Dureté	ASTM D785	ROCKWELL R 80
Thixotropie		320,00 cps

Résistance à la température :

Ce produit résiste à une immersion dans l'eau à une température pouvant aller jusqu'à 60 °C et en contact intermittent avec de la vapeur à une température de 100 °C.

Résiste également à une chaleur sèche de 110 °C.

SPÉCIFICATIONS

• Composition

Ce produit est à 2 composants, base (noir) + durcisseur (blanc)

Ratio : 1 :1

Couleur après mélange : gris clair

Pourcentage de solide : 100 %

• Présentation

Ce produit se présente sous divers conditionnements en fonction de son utilisation :

Préparation manuelle et mécanique :

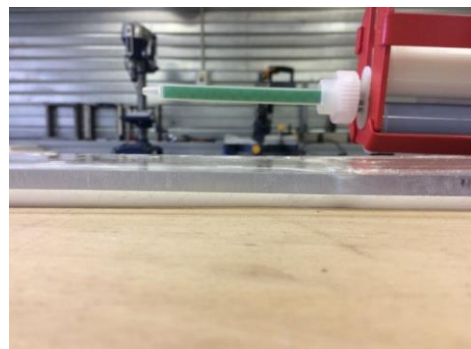
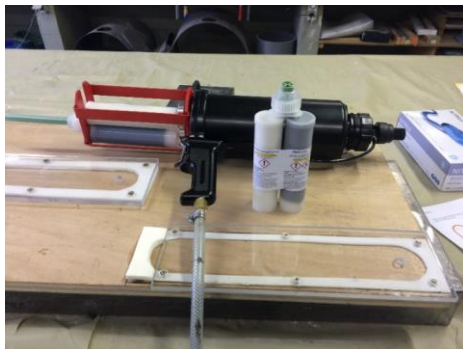
Bidons Base + Activateur : 14 kg



Injection :

Cartouches Base + Activateur : 400 ML + pistolet

Cartouches Base + Activateur : 1500 ML + pistolet



• **Proportion de mélange**

Base	Activateur	
1	1	En volume
1	1	En poids

• **Temps de solidification (à 20 °C)**

Première solidification	5'
Usinable	30'
Solidification complète	2h

HYGIENE ET SECURITE

Se reporter à la FDS du produit

PREPARATION DU SUPPORT

Enlever la saleté, la graisse et l'huile. Rendre les surfaces rugueuses à l'aide d'une meule, d'une fraise, d'une batarde, afin d'obtenir un support accrocheur.

MISE EN OEUVRE

Ne pas appliquer lorsque la température ambiante est inférieure à 5 ° C ou si l'humidité est supérieur à 90%.

Après préparation du support, procéder soigneusement au mélange de la résine et durcisseur dans le rapport préconisé afin d'obtenir une bonne homogénéité.

Lisser la surface avec une spatule, plonger la spatule dans l'eau après chaque passage. Laisser le produit faire sa prise en dehors de toute contrainte physique ou chimique.

Pour une application en couches successives, il est recommandé d'effectuer un ponçage intermédiaire.

Minimum : le matériau appliqué peut être recouvert dès qu'il est sec au toucher.

Maximum - le temps de sur-revêtement ne doit pas dépasser 3 heures.

Lorsque le maximum de temps est dépassé, il faut attendre que le matériau soit complètement dur avant d'être abrasé pour éliminer les contaminations éventuelles de la surface.

Une fois mélangé, le produit doit être utilisé dans les 5 mn.

STOCKAGE

12 mois à une température comprise entre 15 et 30°C en emballage d'origine fermé.

Rédigé le : 22/07/2017	Par : D.VAN-ESCH	Vérifié par : N.JEANNIARD	Approuvé par : B. MIRABAUD
Indice A			
Modification			