

## **RESIFLEX 401 GP PUTTY** **(FLEXI-TECH)**

### **PRESENTATION**

Resiflex 401 GP Putty est un solvant à deux composants. Ce produit a été spécialement développé pour la réparation des garnitures en caoutchouc, les joints, les bandes transporteuses et les applications de moulage.

### **DOMAINE D'APPLICATION**

Le Resiflex 401 GP Putty est particulièrement efficace pour intervenir sur:

- Bandes transporteuses,
- Tuyaux souples,
- Joints et garnitures,
- Rouleaux caoutchouc,
- Trémies et goulottes
- Pompes et vannes...

### **CARACTERISTIQUES DES COMPOSANTS**

Température d'application : 20 °C

Vie en pot : 25 minutes

Dureté shore : 87

### **CONDITIONNEMENT**

Cartouche de 200 ml

## **PREPARATION DU SUPPORT**

Toutes les huiles et graisses doivent être éliminées de la surface de réparation à l'aide d'un solvant.

Pour des performances optimales, procéder à un sablage (type S.A. 2.5).

Une fois décapée, la surface doit être dégraissée et nettoyée à l'aide de solvant ou nettoyant dégraissant.

Par mesure de sécurité, il est recommandé d'appliquer un primaire sur le support "à blanc" pour éviter l'oxydation.

**Nota :** Pour les surfaces contaminées par le sel, procéder au nettoyage de celles-ci comme stipulé ci-dessus. Attendre 24H et nettoyer à nouveau pour éliminer toutes traces de contaminants.

La surface peut également être préparée manuellement à l'aide de ponceuse, meuleuse, brosse métallique.

## **MISE EN OEUVRE**

### **Préparation de la surface**

Pour les surfaces métalliques Le primaire Resiflex MS doit être utilisé.

Appliquer une fine couche de primaire sur la surface préparée et laisser sécher pendant 15 minutes.

Pour les surfaces en caoutchouc le primaire Resiflex RS doit être utilisé.

Appliquer une fine couche de primaire sur la surface préparée et laisser sécher pendant 15 minutes.

Sur les surfaces en caoutchouc poreux, il peut être nécessaire de faire plusieurs couches.

### **Mélange et application**

Ne pas appliquer lorsque la température ambiante est inférieure à 5 °C ou si l'humidité est supérieure à 90%. Resiflex 401 GP Putty est fourni en cartouche 200ml avec la base et l'activateur composants déjà pré-dosés.

### **Injection**

Si l'injection du produit est destinée pour : joint de dilatation, surface du joint ou entre proches composants de montage, merci de placer la buse de mélange fourni.

Monter la cartouche dans le pistolet à cartouche métallique et presser la gâchette jusqu'à ce que le matériau soit distribué à l'extrémité de la buse.

### **Reconstruction et resurfaçage**

Le matériau peut si nécessaire être mélangé à la main sur une surface propre en plastique, caoutchouc ou surface métallique pour la reconstruction ou la réfection. Installez la cartouche dans le pistolet en métal et presser la gâchette du pistolet jusqu'à ce que la base et l'activateur soient distribuées sur la plaque de mélange. Utiliser une spatule pour mélanger la base et l'activateur.

Appliquer la pâte sur la surface de réparation préparée.

## **STOCKAGE**

12 mois à une température comprise entre 15 et 30°C en emballage d'origine fermé.