

## **102 METAL REPAIR FLUID** *(Acier rapide fluid)*

### **PRESENTATION**

L'ACIER RAPIDE FLUIDE est un époxy bi-composant destiné à la **réparation rapide**. Il a été conçu pour une utilisation sur un large éventail de surfaces métalliques  
Une fois durci, Il est facilement usinable.

### **DOMAINE D'APPLICATION**

Ce produit convient pour les réparations d'urgence ou dans le cas d'une maintenance planifiée des équipements tels que les brides endommagés, fuites de réservoir...

### **AVANTAGES**

Ce mastic est pré dosé et facile à mélanger.

Aucun outillage spécial n'est nécessaire pour le mélange.

L'application se fait généralement au pinceau pour de faibles épaisseurs.

Insensible aux températures après polymérisation. Il peut s'usiner, se tarauder, se fraiser et se peindre.

### **CARACTERISTIQUES DES COMPOSANTS**

Durée Pratique d'Utilisation à 20°C	3 à 5 mn
Température de mise en œuvre	15-30°C
Polymérisation complète	8 Heures
Résistance à la compression	14-18 MPa
Résistance au cisaillement (DIN 53283)	18, 5 MPa
Résistance au cisaillement (ISO 4587)	25 MPa
	15 MPa
Dureté Rockwell R	78 – 80 (ASTM D785)
Résistance au pelage (ISO 4578)	3 -5

### **CONDITIONNEMENT**

Seringue de 28 ml / 20 g  
Pot de 800 g

## **PREPARATION DU SUPPORT**

Toutes les huiles et graisses doivent être éliminées de la surface de réparation à l'aide d'un solvant.

Pour des performances optimales, procéder à un sablage (type S.A. 2.5).

Une fois décapée, la surface doit être dégraissée et nettoyée à l'aide de solvant ou nettoyant dégraissant.

Par mesure de sécurité, il est recommandé d'appliquer un primaire sur le support "à blanc" pour éviter l'oxydation.

**Nota :** Pour les surfaces contaminées par le sel, procéder au nettoyage de celles-ci comme stipulé ci-dessus. Attendre 24H et nettoyer à nouveau pour éliminer toutes traces de contaminants.

La surface peut également être préparée manuellement à l'aide de ponceuse, meuleuse, brosse métallique.

## **MISE EN OEUVRE**

Ne pas appliquer lorsque la température ambiante est inférieure à 5 ° C ou si l'humidité est supérieur à 90%.

Après préparation du support, homogénéiser soigneusement la résine et procéder au mélange avec le durcisseur dans le rapport préconisé.

Utiliser un pinceau ou une spatule en plastique pour l'application. La résine remplira toutes les cavités et rechargera les surfaces endommagées jusqu'à leur forme initiale.

Lisser la surface avec une spatule, plonger la spatule dans l'eau après chaque passage. Laisser le produit faire sa prise en dehors de toute contrainte physique ou chimique.

Pour la fabrication du moule, utiliser un agent de démoulage compatible avec les résines époxy, de type DECOFFRANT PRD 610.

Pour une application en couches successives, il est recommandé d'effectuer un ponçage intermédiaire.

Minimum : le matériau appliqué peut être recouvert dès qu'il est sec au toucher.

Maximum - le temps de sur-revêtement ne doit pas dépasser 3 heures.

Lorsque le maximum de temps est dépassé, il faut attendre que le matériau soit complètement dur avant d'être abrasé pour éliminer les contaminations éventuelles de la surface.

Une fois mélangé, le produit doit être utilisé dans les 5 mn.

## **STOCKAGE**

12 mois à une température comprise entre 15 et 30°C en emballage d'origine fermé.