

## **CHOCKFAST® ROUGE "SG"**

Calage et scellement époxy Haute Performance  
Faible épaisseur - Polymérisation rapide

Le **CHOCKFAST ROUGE SG** est un produit de calage et scellement époxy 100% solide, à haute performance, que l'on utilise pour le calage et le scellement de grandes machines et pour supporter les plaques d'assises dans tous les types de fondations avec un espace aussi petit que 25 mm. Le **CHOCKFAST ROUGE SG** a des propriétés physiques extrêmement élevées et un retrait négligeable, faisant de lui le produit idéal pour le positionnement d'équipement aligné de manière critique avec des tolérances ajustées. Les compresseurs montés sur châssis, les turbines, les pompes, les moteurs et les rails de grue ne sont que quelques exemples d'équipement supportés par le **CHOCKFAST ROUGE SG**. En utilisant le **CHOCKFAST ROUGE SG** pour des applications de rails de grue, des joints d'expansion seront placés tous les 3 m.

Le **CHOCKFAST ROUGE SG** possède les avantages suivants si on le compare aux produits de calage et scellement traditionnel en ciment :

- Imperméable à l'huile et à l'attaque chimique
- Se polymérise au moins 3 fois plus vite
- Unité préemballée
- Machine scellée en position d'alignement final
- Résistances physiques plus élevées
- Forte adhésion au métal et au béton
- Insensible aux intempéries et au cycle gel/dégel
- Résistance à la fatigue supérieure

Le **CHOCKFAST ROUGE SG** ne contient aucun diluant non-réactifs qui pourraient interférer avec le système de polymérisation ou qui pourraient provoquer une déperdition de produit pendant ou après la polymérisation. Les machines peuvent être positionnées dans leur hauteur finale avant la mise-en-œuvre parce que le retrait est négligeable. Les alignements critiques sont maintenus pendant l'intervention sur les machines en raison de sa grande stabilité dimensionnelle et de sa résistance au fluage et aux vibrations.

Le **CHOCKFAST ROUGE SG** peut être mélangé dans un mélangeur à béton portable. Bien mélanger le durcisseur et la résine en premier avant d'y mélanger les agrégats. Si un mélange très fluide est nécessaire, la proportion d'agrégats sera réduite en conséquence. Contactez *Polyrésine*.

Le **CHOCKFAST ROUGE SG** polymérise rapidement par rapport aux calages et scellements en ciment, mais la polymérisation est légèrement thermique. Cela permet de faire des coulées épaisses sans provoquer des fissures souvent associées au scellement époxy à polymérisation chaude. Le **CHOCKFAST ROUGE SG** peut être utilisé pour toutes les épaisseurs supérieures à 25 mm; cependant, des coulées individuelles n'excéderont généralement pas 100 mm en épaisseur et 1,5 m en longueur.

Pour des études de conception et des détails d'application, contactez le Service Technique de POLYRESINE.

Nota : Le **CHOCKFAST ROUGE** Standard est disponible et permet des coulées de 450 mm de profondeur pour la reconstruction de fondation en béton. Voir la Fiche Technique du **CHOCKFAST ROUGE**.

### **POUR LES APPLICATIONS À BASSE TEMPÉRATURE 0° C - 15° C :**

Un accélérateur à basse température est disponible pour une utilisation du **CHOCKFAST ROUGE SG** à une température ambiante comprise entre 0° C et 15° C. L'accélérateur est fourni dans un flacon plastique de 0,9 L, sur lequel une unique ligne de réduction, inversée pour faciliter l'utilisation. L'accélérateur est ajouté à chaque unité de **CHOCKFAST ROUGE SG** immédiatement après que les agrégats aient été mélangés aux liquides standards dans le mélangeur à béton. Pour des températures ambiantes comprises entre 0° C et 10° C, il faut utiliser un flacon entier qui équivaut à 7,3% du poids net de la résine et du durcisseur.

Pour des températures ambiantes comprises entre 10° C et 15° C, vider le flacon jusqu'à ce que le niveau de liquide soit le même que la ligne de réduction quand la bouteille est renversée en position de mise-en-œuvre. La valeur d'accélérateur est équivalente à 5% du poids net de résine et de durcisseur. Les temps de polymérisation sont les suivants:

0° C	90 heures *
5° C	48 heures *
10° C	24 heures *

\* Ces durées de polymérisation représentent le temps nécessaire pour produire une force de compression au-dessus de 700 kg/cm<sup>2</sup> aux températures indiquées. Les machines peuvent être installées et les boulons d'ancrage serrés au couple lorsque les parties moulées ont de 30 mm à 50 mm d'épaisseur aux températures ci-dessus. Une polymérisation additionnelle et une force de compression plus élevée seront atteints avec un temps supérieur, avec des propriétés physiques finales équivalentes à celles des applications du **CHOCKFAST ROUGE SG** polymérisé à 22° C sans ajout de durcisseur.

## PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Adhésion au béton:	Supérieure au béton	
Module d'élasticité :	138.505 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM C-109
Résistance à la compression :	1.230 kg/cm <sup>2</sup>	ASTM C-109
Temps de polymérisation :	24 à 48 heures @ 21° C	
Résistance au feu :	Auto-extinguible	ASTM D-635
Retrait linéaire :	Non mesurable	ASTM D-2566
Volume d'une unité :	96 kg / 45,3 L	
Conditionnement d'une unité :	Résine : 9,05 L Durcisseur : 1,63 L Agrégats : 4 X 21 kg Additif (si besoin) : 0,9 L	
Durée de vie en pot :	1 heure @ 21° C	
Durée en stock :	Plus d'un an dans un endroit sec	
Densité :	2.24	
Résistance à la traction :	15 MPa	ASTM D-638