

Chockfast® Noir PR 610 GS

Résine de calage normalisée



11 Rue Francis de Pressensé – 93571 La Plaine St Denis

Description

Le Chockfast® Noir PR 610 GS a été spécialement formulé comme produit de calage de machines tournantes.

C'est une masse de coulée formulée à partir de charges inertes et de résines synthétiques. Ce produit permet de réaliser un calage extrêmement précis de toutes sortes de machines industrielles. Il est spécialement formulé pour résister à des environnements sévères, exigeants des caractéristiques physiques importantes. Le Chockfast® Noir est approuvé par ABS, Lloyds, BV, DNV, GL et la plupart des sociétés de classification marine

Utilisation

Le Chockfast® a été mis au point pour servir de matériau de calage de moteurs de propulsion à des épaisseurs comprises entre 30 et 100 mm.

Ce produit unique est utilisé pour les moteurs diesels, les compresseurs, les générateurs, les turbines, les pompes, les réducteurs, ainsi que toutes sortes de machines tournantes et divers.

Le Chockfast® Noir PR 610 GS est un matériau résistant à des températures élevées, au fluage et à la fatigue.

Il présente l'avantage de ne pas avoir de retrait tout en étant résistant aux chocs et à la compression. Les cales réalisées en Chockfast® Noir PR 610 GS assurent un contact parfait avec le support et offrent un coefficient de friction élevé permettant un parfait maintien des machines dans le temps. L'excellente coulabilité du Chockfast® Noir PR 610 GS permet de remplir tous les espaces et restitue tous les accidents de surface.

Le Chockfast® Noir PR 610 GS a été tout particulièrement mis au point pour réaliser des calages de fortes épaisseurs.

Une cale de 50 mm constitue la hauteur standard, toutefois il est facile de réaliser des cales plus petites ou plus épaisses.

Il est conseillé de prendre contact avec le département technique de Polyrésine pour s'assurer d'une bonne mise en œuvre, en particulier pour des cales inférieures à 30 mm ou supérieures à 100 mm.

Pour des épaisseurs inférieures ou supérieures, consulter notre service technique.

Instructions de mise en place

Réaliser des coffrages en mousse du type Emalène sur les 3 cotés d'une cale constituée d'un ou plusieurs boulons.

Protéger le corps du boulon à l'aide de papier graissé ou d'Armaflex et bien prendre soin de graisser les vis et d'obstruer l'éventuel trou borgne.

Placer un coffrage métallique extérieur et l'étancher avec un cordon adhésif.

Pulvériser l'intérieur du moule ainsi que le coffrage métallique avec un agent de démoulage PRD 610.

Mélanger et mettre en œuvre la résine comme spécifié dans les documents techniques.

Caractéristiques techniques

Résistance à la compression	119,3 MPa (17,300 psi)	ASTM C-695 (modifié)
Résistance à la traction	20 MPa (2,900 psi)	ASTM D-638
Module d'élasticité (en compression)	5515,8 MPa (800,000 psi)	ASTM C-695 (modifié)
Retrait linéaire	0.00018 mm/mm (0,00018 in/in)	ASTM D-2566
Coef. de dilatation thermique	0°C à 60°C @ 27.0 x 10 ⁻⁶ /C° 32°F à 140°F @ 15.0 x 10 ⁻⁶ /F°	ASTM D-696
Module d'élasticité (En flexion)	9652.7 MPa (1.4 x 10 ⁶ psi)	ASTM C-580
Résistance à la flexion	42,8 MPa (6,200 psi)	ASTM C-580
Résistance au cisaillement	34,5 MPa (5,000 psi)	FED-STD-406
Résistance aux chocs	0.23 N.m/cm (5.1 in.lbs./in)	ASTM D-256
Résistance au feu	Auto-extinguible	ASTM D-635
Densité	1.94	
Dureté BARCOL	55 (Polymérisation complète)	ASTM D-2583

Information produit

Température de mélange :	13°C à 35°C (55°F to 95°C)
Conditionnement unitaire :	Résine : Sceau de 8,3 kg (4,30 l) Durcisseur : Flacon de 0.34 kg (0,34 l)
Réglementation expédition :	Résine : Non réglementé Durcisseur : UN 3267–Classe 8
Polymérisation (théorique) :	48 H à 15 °C – 24 H à 21°C 36 H à 18°C – 18 H à 26°C
Durée de vie en pot :	45 minutes à 21°C
Conservation :	24 Mois (BT 187)
Nettoyage :	Solvant autorisé

Date

02 / 2018

Ce bulletin remplace et annule tout document édité précédemment sur le Chockfast® Noir PR 610 GS