

REPAIR COMPOUND 6 A

Mastic pour Ragraéage, Calage, Lissage, Étanchéité

PRÉSENTATION

Le **REPAIR COMPOUND 6 A** est un mastic époxy 2 composants à hautes caractéristiques mécaniques, applicable sur de nombreux supports (métaux, bois, béton, plastiques), à des fins de ragraéage, scellement, lissage et dressage de surfaces, calages.

Il se présente sous forme de 2 pâtes de couleurs différentes à mélanger en quantités égales.

Inaltérable à l'eau (même eau de mer), aux huiles, hydrocarbures et à de nombreux agents chimiques.

Excellente adhérence à toutes surfaces rugueuses, mais propres et dégraissées.

Très bonne tenue mécanique - Absence de vieillissement.

Temps de prise exceptionnellement court.

CONDITIONNEMENT

KIIT de **7,6L /10 Kg**

INSTRUCTIONS D'UTILISATION

PRÉPARATION DE SURFACE

Le **REPAIR COMPOUND 6A** adhère bien sur la plupart des matériaux sous réserve de surfaces saines et propres, d'autant mieux que la surface est rugueuse (abrasion à la toile émeri ou mieux, sablage SA 2,5).

MÉLANGE

Il se fait en proportions égales (en volume) des deux composants, avec un couteau à enduit, sur un support lisse et propre.

Le mélange est correct quand on obtient une couleur bleue homogène.

La viscosité dépend de la température : le stockage à 20°-25°C est recommandé pour un mélange aisé.

ENDUCTION

Elle se fait, après dégraissage soigné des surfaces au solvant sec, à la truelle ou au couteau à mastic.

En cas de fortes épaisseurs, appliquer en plusieurs couches de 3 mm après durcissement.

On peut obtenir des couches très minces (quelques 0,1 mm) en chauffant le produit entre 25 et 30°C.

Une finition lisse s'obtient en mouillant l'outil à l'eau.

Les outils se nettoient au solvant à l'eau ou au xylène.

SÉCHAGE

Une dureté suffisante est obtenue après 3 heures à 22°C (8 heures à 10°C).

On peut alors mettre une autre couche ou une couche de finition, ou faire un sablage si nécessaire.

La polymérisation complète nécessite 8 heures à 22°C.

APPLICATIONS

EN MARINE

Pour les ragréages de trous et fissures de coques, d'hélices ou toutes pièces, même submergées en permanence.

DANS L'INDUSTRIE

Pour le ragréage ou le dressage de toutes surfaces, notamment métalliques.
Pour la réparation et l'étanchéité de trous et fissures de cuves, tuyauteries, etc...
Pour l'assemblage de pièces mécaniques, en particulier de chaudronnerie.

Une application très intéressante est le montage et le calage de crapaudines ou couronnes d'orientation notamment de grues, par enduction du support et serrage de la pièce sur des cales de positionnement (nous consulter).

PROPRIÉTÉS PHYSIQUES

Couleur :	Résine :	Bleu
	Durcisseur :	Crème
	Mélange :	Pâteux, Bleu
Résistance à la compression :	62,3 MPa	
Résistance au feu :	auto-extinguible	
Dureté shore D à 22°C :	65-70 après 8 heures	
	80-85 après 24 heures	
Proportions de mélange :	1 / 1	
Temps de polymérisation :	8 heures à 22°C	
	dur après 3 heures	
Durée de vie en pot :	70 mn à 22°C / 75 mm d'épaisseur	
Stockage :	supérieur à 1 an (pot fermé)	
Densité :	1,45	
Résistance à la traction :	18,3 MPa	
Tenue à la température :	Maximum : 82°C	
	Minimum : - 30°C	
Force d'adhérence sur acier (sans primaire)	7,03 MPa (ASTM D 1002)	

Date : 06/07/2018 – MP.