

## Chockfast® Orange PR 610 TCF

### Résine de calage normalisée



NF P18-822

11 Rue Francis de Pressensé – 93571 La Plaine St Denis

#### Description

Le Chockfast® Orange PR 610 TCF est un mortier de résine époxy à 2 composants spécialement formulé pour être utilisé comme matériau de calage de machine industrielle.

Le Chockfast® Orange PR 610 TCF est conçu pour résister à un environnement maritime et industriel sévère.

Ce matériau n'a pas de retrait une fois polymérisé et présente l'avantage d'une grande résistance à la compression allié à une exceptionnelle résistance aux chocs.

L'expérience depuis de très nombreuses années a prouvé que le Chockfast® Orange permet de maintenir un équipement parfaitement aligné dans des conditions d'utilisation élevées.

Le Chockfast® Orange est approuvé par ABS, Lloyds, BV, DNV, GL et la plupart des sociétés de classification marine.

#### Utilisation

Le Chockfast® a été mis au point pour servir de matériau de calage de moteurs de propulsion à des épaisseurs comprises entre 10 et 50 mm.

Pour des épaisseurs inférieures ou supérieures, consulter notre service technique.

Ce matériau est, depuis utilisé comme élément de calage pour toutes sortes de machines tournantes industrielles y compris des rails, des turbines, réducteurs etc...

Une fois mélangé, le Chockfast® Orange coulé dans des espaces prévus à cet effet, présente l'avantage de remplir tous les accidents de surface, ce qui élimine l'usinage de cales, de plaques d'assises, de supports et permet d'obtenir un portage parfait.

#### Conception du calage

Se conformer au BT 177 H ou contacter Polyrésine s.a.s

#### Mise en œuvre

Le principe consiste à emprisonner la résine à l'aide de mousse entre la machine et son support.

Il est important de protéger les boulons de fondation ainsi que les vis de réglage à l'aide de Décoffrant PRD 610 ou de Graisse PR 500.

Il est important de se conformer au BT 177H.

**Caractéristiques techniques**

Résistance à la compression	131 MPa (19,000 psi)	ASTM D-695 (modifié)
Module d'élasticité (en compression)	3 675 MPa (533,000 psi)	ASTM D -695
Retrait linéaire	0.0002 mm/mm (0.0002 in/in)	ASTM D-2566
Coef. de dilatation thermique 0°C à 60 °C	30.8 x 10 <sup>-6</sup> / C° @ 0°C to 60°C 17.1 x 10 <sup>-6</sup> / F° @ 32°F to 140°F	ASTM C-696
Module d'élasticité (En flexion)	7 147 MPa (8.6 x 10 <sup>5</sup> psi)	ASTM C-580
Résistance à la flexion	52,5 MPa	ASTM C-580
Résistance à la traction	34,27 MPa (4,970 psi)	ASTM D-638
Résistance au cisaillement	37,27 MPa (5,400 psi)	FED-STD-406
Résistance aux chocs (IZOD)	0.27 N.m/cm (6 in.lbs./in.)	ASTM D-256
Résistance au feu	Auto-extinguible	ASTM D-635
Densité	1.58	
Dureté BARCOL	35 Mini – 45 Moyen	ASTM D-2583

**Information produit**

Température de mélange	De 13 à 35°C (55°F to 95°F)	
Conditionnement unitaire :	<u>1 Unité de 2L/3.3 kg comprend :</u> 1 résine + 1 durcisseur	<u>1 Unité de 4L/6.6 kg comprend :</u> 1 résine + 1 durcisseur
Présentation :	Conditionnement : <i>Carton de 4 unités</i>	Conditionnement : <i>En vrac</i>
Expéditions :	Résine : UN 3082 – Classe 9 Durcisseur : UN 2259 – Classe 8	
Polymérisation (théorique) :	48 H à 15° C 36 H à 18 °C	24 H < 22°C
Durée de vie en pot :	30 minutes à 21°C	
Conservation :	24 mois (BT 187)	
Nettoyage :	Solvant autorisé	

**Date**
**02 / 2018**

*Ce bulletin remplace et annule tout document édité précédemment sur le Chockfast® Noir PR 610 GS*